

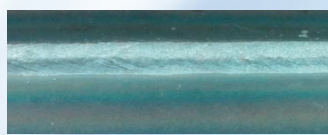
## 最适合于薄板焊接的 专用机型

CO<sub>2</sub>/  
MAG



### 1 全数字IGBT控制技术以及32位CPU控制单元实现薄板焊接的优异性能

- 采用OTC独有的专为薄板焊接而设计的波形控制技术，对电弧现象进行最佳的焊接电流波形控制。
- 超群的起弧性能，提高了点焊的效率。
- OTC独有的短路过渡控制技术，降低热输入量的同时，更加有效的控制飞溅，实现薄板焊接的优异性能。



■母材：1.5mm碳钢      ■焊丝直径：1.0  
■焊接电流：100A      ■焊接电压：17V

### 2 自有的管理员功能，提高操作便利性，实现质量管理

- 可记忆存储30条焊接规范，遥控盒可直接调取其中的10条。
  - 按键锁定功能，防止误触碰改变焊接条件。
  - 具有焊接条件锁定功能，保证现场焊接工艺管理。
- & 详细设定及注意事项请参阅使用说明书。

### 3 丰富多样的内部功能，全数字软触键面板，现场设定更加简单

- 标准内部功能键设置，实现一键直达内部功能调整。
- 完全的一元化功能，在面板上直接实现便利的电流电压调节。
- 恒熔深控制功能，实现稳定的焊接。
- 电流1A调节，电压0.1V调节，条件设定更加精确。
- 一键切换功能，焊接条件的显示与调节更加直观简便。
  - \* 电流旋钮可切换送丝速度显示
  - \* 电压旋钮可切换一元电压微调
- 电弧特性调节简便。
  - \* 操作者可以根据焊接作业内容和个人操作习惯通过面板上的电弧特性设定旋钮设定最佳电弧特性



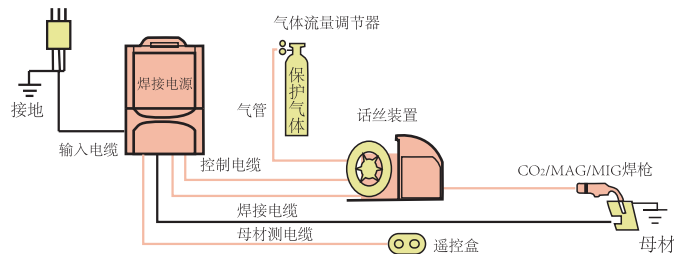
### 4 多样化的送丝装置配置，实现客户不同环境的使用需求

- 送丝机实现小型化，轻量化，使客户移动更加方便，节省使用空间。
- 增加双驱送丝选配配置，客户可以根据不同的工况要求选择。

### 5 合理的人性化设计与节能设计

- 冷却风机会在焊接结束一定时间后自动停止工作，从而节约能源。
- 检气超过2分钟时，节气功能自动启动，指示灯熄灭，气体停止流出，在检气期间开始焊接，焊接结束后，检气功能自动关闭，气体不会继续流出。
- 新增流量计节电功能，停止焊接一段时间后，流量计加热器会自动断电，节省能源。
- OTC独有的节能回路设计，与可控硅焊机相比，大幅度提高节能性。

此颜色表示的为标准组成品



●电源设备容量及电缆规格

| 项 目       | 型号              | CPVE-250             |
|-----------|-----------------|----------------------|
| 输 入 电 压   | V               | 三相、380V±10%, 50/60Hz |
| 输 入 功 率   | kVA             | 15KVA以上              |
| 保 险 丝 容 量 | A               | 20                   |
| 输 入 电 缆   | mm <sup>2</sup> | 6以上                  |
| 焊 接 电 缆   | mm <sup>2</sup> | 35以上                 |
| 母 材 侧 电 缆 | mm <sup>2</sup> | 35以上                 |
| 接 地 电 缆   | mm <sup>2</sup> | 6以上                  |

◆标准技术规格

| 焊 接 电 源 名 称           | CPVE250                    |
|-----------------------|----------------------------|
| 额 定 输 入 电 压 、 频 率     | 三相、380V ± 10%, 50/60Hz     |
| 额 定 输 出               | 250A/26.5V                 |
| 保 护 气 体               | CO <sub>2</sub> /MAG       |
| 适 用 焊 丝 种 类           | 实芯焊丝/药芯焊丝                  |
| 焊 丝 直 径               | φ 0.8, φ 1.0               |
| 输 入 容 量               | 8.5kVA/8.0kW               |
| 额 定 输 入 电 流           | 13.4A                      |
| 输 出 电 流 范 围           | 30 ~ 300A                  |
| 输 出 电 压 范 围           | 12 ~ 32V                   |
| 额 定 负 载 持 续 率         | 60%                        |
| 功 率 因 数               | 0.94                       |
| 额 定 空 载 电 压           | 58.0V                      |
| 焊 接 条 件 存 储 ( 记 忆 ) 数 | 30                         |
| 绝 缘 等 级               | 变压器H级, 直流电抗器200℃           |
| 外 形 尺 寸 ( W x D x H ) | 328X562X535 (mm)           |
| 质 量                   | 43kg                       |
| 送 丝 装 置               |                            |
| 型 号                   | CM-6201/621、CM-8201        |
| 适 用 焊 丝 直 径           | 0.8, ( 0.9 ), 1.0, ( 1.2 ) |
| 送 丝 速 度               | 1.8~22.0m/min              |
| 焊 丝 搭 载 重 量           | Max25kg                    |
| 质 量                   | 7.1kg/6.9kg/11kg           |
| 其 他 配 置               |                            |
| 焊 枪                   | WT2000-SD/WT2000-MD        |
| 气 体 流 量 调 整 器         | W-198-36V                  |
| 遥 控 盒                 | P30179Z00                  |
| 气 管                   | K5857                      |
| 控 制 电 缆               | BKCPP-0402                 |
| 焊 接 电 缆               | BKPDT-3502                 |

注：OTC公司持续对产品进行研发和创新，样本中的内容，参数，图片如与实物有差异，以实际产品为准。如有变更，恕不另行通知，本公司拥有对样本的最终解释权。



欧地希机电(上海)有限公司广州分公司

广州市天河区元岗路310号智汇Park创意产业园C栋C101单元 邮编：510650  
电话：020-22065968 传真：020-22065967

欧地希机电(上海)有限公司重庆分公司

重庆市江北区建新南路1号中信大厦17楼-1 邮编：400020  
电话：023-67891137 传真：023-67894106

欧地希机电(上海)有限公司天津分公司

天津市西青开发区赛达新兴产业园E3座103、104室 邮编：300385  
电话：022-58713737 传真：022-58713736

欧地希机电(上海)有限公司

中国上海市长宁区福泉北路 388 号东方信商务广场 B 座 6 楼 邮编：200335  
电话：021-58828633 传真：021-58828846  
<http://www.otc-china.com>